

Höchste Präzision und Schnittleistung
2-Säulen - Bandsägetechnik



... immer einen Schnitt voraus

Die Fertigung und Montage erfolgt ausschließlich im Stammhaus in Winterbach (Deutschland).

Der hohe Qualitätsstandard wird durch präzise Einhaltung von Fertigungstoleranzen und Verwendung von hochwertigen Materialien erreicht.

Deutscher Qualitätsmaschinenbau unter Einbezug von Innovationen

Langlebigkeit auch im Mehrschichtbetrieb

Hoher Wiederverkaufswert

30 jährige Ersatzteilgarantie

Jede serienmäßige Maschine kann mit hochwertigen Bimetall- und Hartmetall-Sägebändern betrieben werden.

SBA 551/S-CNC-L optional auch mit Maschinenvollverkleidung lieferbar



SBA 551/S

Abb.: Bandsägeautomat SBA 551/S, abfahrseitig

Modell / Technische Daten	SBA 241/S	SBA 361/S	SBA 441/S	SBA 551/S	SBA 681/S *
Arbeitsbereich	Ø 10 - 250 mm	Ø 10 - 360 mm	Ø 30 - 440 mm	Ø 40 - 550 mm	Ø 120 - 680 mm
Abschnittlänge bei Einfachvorschub, Mehrfachvorschub Standard	3 - 400 mm	3 - 600 mm	3 - 600 mm	3 - 600 mm	3 - 1000 mm
Schnittgeschwindigkeit stufenlos regelbar	11 - 110 m/min. 14 - 140 m/min. 20 - 200 m/min.	11 - 110 m/min. 14 - 140 m/min. 20 - 200 m/min.	12 - 100 m/min. 14 - 140 m/min.	12 - 100 m/min. 14 - 140 m/min.	9 - 90 m/min.
Sägeantrieb	5,2 kW	6,9 kW	9,5 kW	9,5 kW	16 kW
Sägebandabmessung	4100 x 34 x 1,1 mm	4870 x 41 x 1,3 mm	6050 x 41 x 1,3 mm	6270 x 54 x 1,6 mm	7400 x 54 x 1,6 mm
Materialauflagehöhe	780 mm	800 mm	900 mm	900 mm	600 mm
Nettogewicht Basismaschine	ca. 1.800 kg	ca. 2.800 kg	ca. 4.000 kg	ca. 4.500 kg	ca. 8.900 kg
Maschinenabmessungen L x B x H min/H max	1630 x 1950 x 1630 / 1900 mm	1780 x 2225 x 1820 / 2220 mm	2050 x 2725 x 2080 / 2530 mm	2200 x 2835 x 2150 / 2720 mm	3500 x 5320 x 2885 mm

* Zusätzlich sind die Modelle SBA 871/S und SBA 1201/S mit Schneidbereichen bis 870 mm bzw. 1200 mm lieferbar

Groß-Bandsägeautomaten

SBA 681/S, SBA 871/S und SBA 1201/S



Abb.: Bandsägeautomat SBA 681/S und Späneförderer (serienmäßig) , abfahrseitig

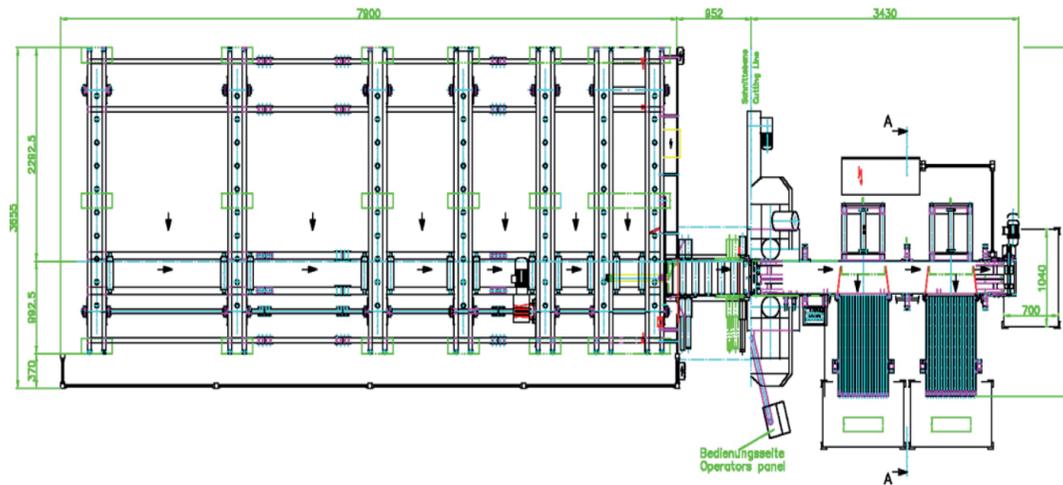
Linearführungen für den Material - und Sägevorschub

Idealer Sägebandwechsel von der Abfahrseite

Weist alle Vorteile der kleineren 2-Säulen - Maschinen auf.

Fordern Sie ausführliche Unterlagen an.

Individuelle Lösungen für weitergehende Automatisierung der SBA 2-Säulen-Bandsägeautomaten durch Zufuhrmagazine und Entsorgungseinrichtungen.



Beispiel: SBA 361/S mit Kettenquerfördermagazin und 3 Entsorgungsstationen



FORTE Sägetechnik GmbH

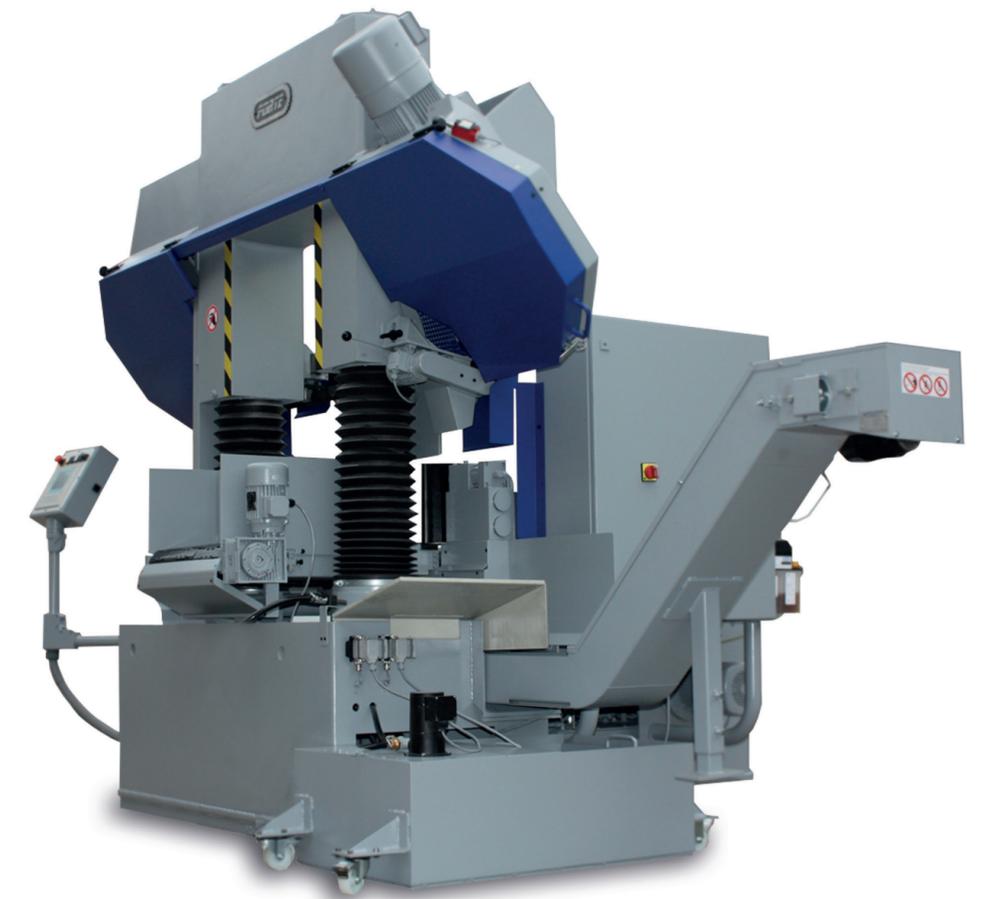
Ritterstraße 6 - 8, D - 73650 Winterbach
Tel.: +49 (0) 7181/4005-0, Fax.: +49 (0) 7181/4005-52
Email.: info@fortesaegetechnik.de
Web.: www.fortesaegetechnik.de

RAL 5002 [Ultramarinblau]

RAL 7001 [Silbergrau]



Immer einen Schnitt voraus



2 - Säulen - Bandsägeautomaten

SBA 241/S, SBA 361/S, SBA 441/S, SBA 551/S, SBA 681/S, SBA 871/S, SBA 1201/S



Die 2-Säulen-Bandsägeautomaten der FORTE - Baureihe SBA 241/S, SBA 361/S, SBA 441/S, SBA 551/S und SBA 681/S

2 - Säulen - Bandsägetechnik

Die 2 - Säulen - Bandsägeautomaten der FORTE-Baureihe SBA zählen weltweit seit Jahrzehnten zu den stabilsten und laufigsten Maschinen - höchste Präzision und Schnittleistung sind dadurch gewährleistet.

FORTE - immer einen Schnitt voraus

...für das exakte automatische Sägen aller zerspanbaren Werkstoffe wie Bau-, Einsatz-, Vergütungs-, Arbeits-, Werkzeug - und Wälzlagerstähle, rost- und säurebeständige Stähle, Sonderlegierungen wie Titan, Inconel, Hastelloy, Gusswerkstoffe und NE-Metalle

... ausgelegt für den Einsatz von hochwertigen Bimetall- und Hartmetall-Sägebändern

... wahlweise mit manuellen und motorgetriebenen Rollenbahnen oder mit Schräg- und Kettenquerfördermagazinen

...alle SBA-Bandsägeautomaten entsprechen der EG-Richtlinie Maschinen 2006/42/EG



SBA 441/S-CNC-L und SBA 551/S-CNC-L serienmäßig mit integriertem Späneförderer, Spänekanal direkt unter dem Sägeband



Hartmetall- Gleitführung. Eine Bandführung fest montiert, die zweite wird automatisch auf den Materialquerschnitt eingestellt.



Schnittdruckregelventil, Schnittdruck wird direkt am Sägeband überwacht, Überlastschutz und Standzeitüberwachung

SBA 241/S



Abb.: Bandsägeautomat SBA 241/S abfahrseitig serienmäßig mit Drucktastensteuerung (Option CNC-Steuerung)

Geschlossener Kastenaufbau

Sägeaggregat aus verwindungssteifem, schwingungsdämpfendem Gusskörper

Hochpräzise geschliffene Führungssäulen mit spielfrei eingestellten Gleitführungen

10-Jahres-Garantie auf die Säulenführung

Sägebandführung aus vollflächiger, voreingestellter Hartmetallgleitführung beidseitig des Sägebandes und am Bandrücken. Das Sägeband wird über 2 groß dimensionierte Umlenkrollen sanft verdreht.

Schnittdrucküberwachung direkt am Sägeband

SBA 361/S



Schwenk- und drehbares Bedienpult für ergonomisch angenehmes Arbeiten in der jeweiligen Bedienposition

Abb.: Bandsägeautomat SBA 361/S-CNC-VSCT



Sägevorschub erfolgt hydraulisch konstant mit positivem Vorschubdruck über 2 synchrone Hydraulikzylinder

Sägevorschubsystem über Mengenregel- und Schnittdruckregelventil

Schnittdruckregelventil direkt am Sägeband dient gleichzeitig zur Standzeitüberwachung des Sägebandes

Materialtransport über Backen-vorschub auf präzisen und gehärteten Flach- bzw. Linearführungen

Materialspannung beidseitig vom Material öffnend, mit gehärteten und geriffelten Spannplatten

Abschnittlänge wird serienmäßig mechanisch- digital per Handrad eingestellt, Stückzahl über einen 5-stelligen Stückzähler

Option: frei programmierbare CNC-Steuerung

Auf Wunsch lieferbares Zubehör: Schnittverlaufsüberwachung, Niederhalternocken für 2-Stangen-Betrieb, Minimal-Schmiersystem, Schnitttiefenregulierung für Ausklinkarbeiten

SBA 441/S



Abb.: Bandsägeautomat SBA 441/S-CNC-VSCT-L serienmäßig mit integriertem Späneförderer, seitlich austragend
Option: Platzsparend nach hinten austragend

CNC-Steuerung (1-Achs-Steuerung) mit Anzeige Sägebandvorschub mm/min bis 200 Sätze (Länge-Stückzahl) mit Direktmaßeingabe
Wahl mit oder ohne Anschnitt



SBA 241/S und SBA 361/S (Option) Kratzbandförderer (kurzspanend) Scharnierbandförderer (langspanend) seitlich oder nach vorne austragend



Transportkette für die Entsorgung von Abschnitten (Option) nur in Verbindung mit CNC-Steuerung, da auch das Freifahren des Sägebandes enthalten ist.



Bündelspannung (Option) zusätzliche vertikale Materialspannung, in der Breite und Höhe stufenlos einstellbar.



Hydr. Materialniederhalter abschnittseitig für gratarmes Sägen Abschnittlängen ab 10 mm (Option)



Rollenbahnen zu- und abfahrseitig, manuell oder motorisch (Option)

In allen Längen lieferbar